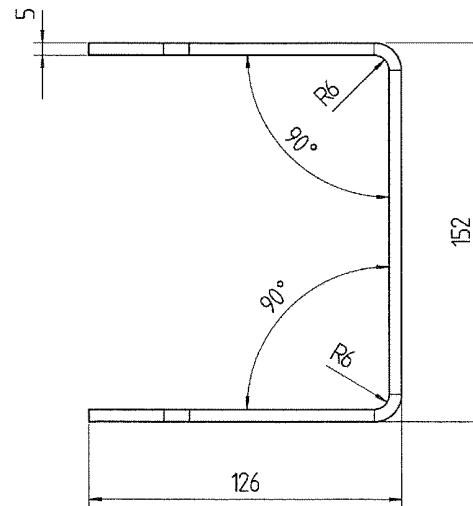











Technical drawing of a bent plate (Biegebiege) showing dimensions and a bending line. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall height: 384.3
- Top width: 40
- Bottom width: 5.5
- Right side width: 10.2
- Right side height: 142.1
- Bottom right corner dimensions: 4.2 and 4.5
- Bending line (Biegebiege) indicated by a dashed line and labeled "Biegebiege oben".
- Handwritten text: "LWIE", "OM4BJ", "NANDRU".
- Angle: 45°

[illegible]

MICHAŁ SŁĘŻA

ARCHIV

Projektions- methode						00		T29701					
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich						Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.			
$\begin{matrix} > 30 & > 120 & > 400 & > 1000 \\ \leq 30 & \leq 120 & \leq 400 & \leq 1000 \end{matrix}$						Prüfmaß 		Werkstoff: S235JR		Passmaß		Abmaß	
AT grob						Hilfsmaß ( )		Rohrteil-Nr.:		Gewicht: in kg			
L		2		4		Datum		Name		0.558			
1		2		6		Bearb.		19.11.2010 E.Schäfer					
Länge (L) und Winkel ( $\angle$ ) = $\pm$ AT						Geprüft		23.11.2010 N.Voß					
Form und Lage ISO 1101						Genehm.		29.11.2010 C.Jandke		SERIE			
 Rundheit = $1/2a$ -Tol.  Geradheit/Ebenheit = AT  Koaxialität/Lauf = AT  Symmetrie = AT  // Parallelität = AT  $\oplus$ Position = AT						F.gepr.		29.11.2010 A.Stroh		Maßstab			
								UG		1:2			
Sprachen: de						Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Zeichnungsnummer 55044234601		Blatt:			
										von: 1			
						Ers.f.		I		Unsrp.			

freigegeben

55044234601d001

A3